ЗАЩИТ. БЕТОН

монтаж оборудован

> гидроизоляци

уход за бетоном

> усиление Конструкц

ДОБАВК В БЕТОН

системы для поло

ТОЛИМЕРНЫЕ ТОКРЫТИЯ ПО

подземное Строительст

инженерная гидроизоляци



Содержание

1.	Ремонт бетона 03	3
1.1.	Материалы для конструкционного 0 ремонта бетона и железобетона)5
1.2.	Материалы для конструкционного 0 ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах)6
1.3.	Материал для неконструкционного 0 ремонта бетона и железобетона)7
2.	Защита бетона 0	9
2.1.	Гидрофобизаторы 1	11
	Пропитки1	
2.3.	Защитные покрытия1	11
3.	Высокоточная 1	3
	Высокоточная ментация при монтаже	3
це	I.	3
це об	ментация при монтаже	_
це об 3.1.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа 1	14
це об 3.1. 3.2.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа 1 оборудования металлоконструкций Полимерцементные монтажные	14
це <u>об</u> 3.1. 3.2. 3.3.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа 1 оборудования металлоконструкций Полимерцементные монтажные 1 составы	14 14
це об 3.1. 3.2. 3.3.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа 1 оборудования металлоконструкций Полимерцементные монтажные	14 14 5
це об 3.1. 3.2. 3.3. 4. 4.1. 4.2.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа	14 14 17
це об 3.1. 3.2. 3.3. 4.1. 4.2. 4.3.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа	14 14 17 17
3.1. 3.2. 3.3. 4. 4.1. 4.2. 4.3.	ментация при монтаже орудования Цементные материалы для монтажа	14 14 17 17

дооавки в оетон	21
. Добавки для товарного бетона	28
2. Добавки для производства ЖБИ	29
 Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы) 	30
. Добавки для жестких бетонных смесей	31
 Воздухововлекающие добавки 	32
 Ускорители и замедлители твердения 	33
 Добавки для зимнего бетонирования 	34
3. Добавки для строительных растворов	35
). Вспомогательные материалы для производства бетона	36
Цементные системы	37
ля полов	
. Материалы для упрочнения	38
поверхности бетонных полов	
 Тонкослойные высокопрочные покрытия 	38
3. Материалы для ухода	39
за бетонным полом	
I. Материалы для увеличенияадгезии и герметизации швов	40
Полимерные	44
окрытия пола	41
. Промышленные полы	42
2. Коммерческие и декоративные полы	
3. Специальные покрытия	
О. Подземное	49
гроительство	49
.1. Инъекционные материалы	50
.2. Набрызг-бетон	
.3. Расходные материалы для ТПК	52
.4. Обратная закладка	
І. Инженерная	53
идроизоляция	

1. Ремонт бетона

- 1.1. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона
- 1.2. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах
- 1.3. Материалы для неконструкционного ремонта бетона и железобетона



Материалы для ремонта бетона

	Полимерная фибра	Металлическая фибра	Тиксотропный тип	Наливной тип*	Толщина слоя (мм)	Конструкционный ремонт	Ремонт при отрица- тельных температурах	Некострукционный ремонт	Инъектирование трещин	Антикоррозийное по- крытие и адгезионный состав
Материал	Xap	актер	исти	ки		Назн	ачение	•		
MasterEmaco S 466 (EMACO S66)	•			•	40–100	•				
MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)	•			•	20-40	•				
MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)	•		•		20-40	•				
MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)	•	•		•	20-60	•				
MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)	•	•		•	20-60	•				
MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)	•	•	•		20-40	•				
MasterEmaco S 5300 (EMACO NANOCRETE R3)	•		•		5–50	•				
MasterEmaco S 5400 (EMACO NANOCRETE R4)	•		•		5–75	•				
MasterEmaco S 5450 PG (EMACO NANOCRETE R4 FLUID)	•			•	20–200	•				
MasterEmaco A 640 (Macflow)									•	
MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)										•
MasterEmaco T 1100 TIX (EMACO FAST TIXO)	•		•		10–100	•	•			
MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)	•			•	10–100	•	•			
MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)	•	•		•	10–100	•	•			
MasterEmaco T 545 (EMACO T545)				•	10-30	•	•			
MasterEmaco N 900 (EMACO 90)	•		•		3–20			•		
MasterEmaco N 5200 (EMACO NANOCRETE R2)	•		•		3–100			•		
MasterEmaco N 5100 (EMACO NANOCRETE FC)	•		•		0,5–7			•		

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco S 466 (EMACO S66)



Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру. Толщина заливки от 40 до 100 мм. Материал содержит крупный заполнитель до 10 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2.5 Мпа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 Мпа; через 28 суток > 60 Мпа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 Мпа. Расход 2250 кг/м³.

MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащаяполимерную фибру, предназначена для конструкционного ремонта бетона ижелезобетона. Толщина заливки от 20 до 40 мм.Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 MПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 MΠa. Расход 2050 кг/м³.

MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру. Для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки. Толщина нанесения в один слой от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток

Расход 2000 кг/м³.

MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную и стальную латунизированную фибру. Для ремонта железобетонных конструкций, подверженных динамическим и ударным нагрузкам. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 15 M∏a.

Расход 2000 кг/м³.

MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности железобетонных конструкций без дополнительного армирования. Толщина заливки от 20 мм

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2,5 МПа. 30 кг Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 M∏a. Расход 2000 кг/м³.

MasterEmaco S 560 FR **(EMACO S170**



Безусалочная быстротверлеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности вертикальных и потолочных поверхностей без дополнительного армирования. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 2,5 МПа. 30 кг Прочность на сжатие через 1 сутки > 25 МПа. через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 M∏a. Расход 2000 кг/м³.

^{*} Ремонт с устройством опалубки

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco S 5300 (EMACO **NANOCRETE R3**)

MasterEmaco

NANOCRETE

MasterEmaco

NANOCRETE R4

MasterEmaco

A 640 (Macflow)

S 5450 PG

(EMACO

FLUID)

R4)

S 5400 (EMACO

Каталог продукции



Полимермодифицированная мелкозернистая сухая смесь тиксотропного типа с пониженной плотностью, разработанная на основе нанотехнологии. Голщина нанесения от 5 до 75 мм

Высокопрочная безусадочная

фиброй, разработанная на

Голщина нанесения от 5 до

Однокомпонентная высоко-

прочная армированная фиброй

безусадочная смесь наливно-

упругости, разработанная на

Толщина слоя от 20 до 200 мм

Специальный пластифициро-

ванный расширяющийся бы-

стротвердеющий цемент. Для

Для изготовления безусадоч-

заполнения пустот, трещин

и крепления анкеров.

ного бетона.

основе нанотехнологии.

го типа с повышенным модулем

основе нанотехнологии

с полимерной

сухая смесь тиксотропного типа

Прочность спепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа. 20 кг Прочность на сжатие через 1 сутки > 12 МПа: через 28 суток > 35 МПа. Расход: 1,5 кг/м² при толшине слоя 1 мм

Прочность сцепления с бето-

Прочность сцепления с бето-

ном через 28 суток > 2 МПа.

через 28 суток > 55 МПа

Расход 2000 кг для 1 м³

Прочность на сжатие через

Прочность на сжатие через

через 28 суток > 42,5 МПа.

не ранее 30 минут, конец

Срок схватывания начало

ном через 28 суток > 2 МПа

Прочность на сжатие

через 1 сутки > 18 МПа:

через 28 суток > 60 МПа.

Расход 20 кг/м² при тол-

шине слоя 1 см.

1 сутки > 15 MПа.

1 сутки > 20 MПа

не ранее 8 часов.

слой 2-3 кг/м².

раствора.

Мешок

25 кг

или

30 KE

25 KE

25 кг

MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина заливки от 10 до 100 мм

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

Прочность сцепления со ста- Мешок рым бетоном через 1 сутки > 3,5 MПа. Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа: через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 70 МПа. Расход 2100 кг/м³.

MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая жесткую металлическую фибру, для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -10°C. Голщина заливки от 10

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 MПа Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа: через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 80 МПа. Расход: 2100 кг/м³.

MasterEmaco **T 545 (EMACO** T545)



Сверхбыстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона Для работ при температуре до -20°C. Голщина заливки от 10 до 30 мм

с бетоном через 1 час> 1,5 МПа 25 кг Прочность на сжатие при +20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 45 МПа: через 28 суток > 60 МПа

Прочность сцепления

Расход: 2200 кг/м³

Мешок

Мешок

30 кг

MasterEmaco T 1101 TIX (EMACO FAST TIXO G)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C, с максимальной крупностью заполнителя 10 мм. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа: через 28 суток > 60 МПа Расход 2250 кг/м³.

Мешок 30 KF

MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)



Однокомпонентное, цементное, активно действующее антикоррозийное покрытие и алгезионный состав. Голщина нанесения (два слоя)

Плотность свежеприготовленного раствора 1,8 г/см³. Расход как защита арматуры 2-3 кг/ м² при толщине слоя 2 мм; как адгезионный

Пластиковое ведро 4 кг и 15 кг

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco T 1100 TIX (EMACO FAST TIXO)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина нанесения от 10 до 100 Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3.5 M∏a. Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Расход 2050 кг/м³.

R2)



Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру. Для чистовой (финишной) отделки бетонных поверхностей. Толшина нанесения от 3 до 20 мм.

Мешок Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа. 25 кг Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа; через 28 суток > 45 МПа. Модуль упругости 16 000 МПа. Расход 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

или 30 KE

MasterEmaco N 5200 (EMACO **NANOCRETE**

MasterEmaco

(EMACO 90)

N 900



Универсальная быстросхватывающаяся однокомпонентная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для ремонта, перепрофилирования и выравнивания бетонных и каменных конструкций. Толицина слоя от 3 до 100 мм.

Прочность сцепления с бето- Мешок ном через 28 суток > 0.8 МПа. через 1 сутки > 10 МПа; через 28 суток > 25 МПа. Плотность свежего раствора 1,8 г/см³. Расход 1,5 кг/м² при толщине

слоя 1 мм

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco N 5100 (EMACO NANOCRETE FC)



Быстротвердеющая выравнивающая смесь с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для выравнивания бетонной поверхности и ее финишной отделки. Толщина слоя от 0,5 до 7 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 0,8 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 12 МПа; через 28 суток > 28 МПа.

Плотность свежего раствора

1,8 г/см³. Расход 1,5 кг/м2 при толщине слоя 1 мм.

2. Защита бетона

- 2.1. Гидрофобизаторы
- 2.2. Пропитки
- 2.3. Защитные покрытия

Защита бетона

Іидрофобная пропитка	Мигрирующий ингибитор коррозии стали	Кальматирующий пропиточный состав	Декоративное защитное атмосферостойкое покрытие	Декоративное защитное гидроизоля- ционное покрытие	Химически стойкое гидроизоляцион- ное покрытие	Стойкость к карбонизации	Сохранение паропроницаемости бетона	Возможность постоянного контакта с водой	Контакт с питьевой водой	Химическая стойкость временная	Химическая стойкость постоянная	Эластичность/перекрытие трещин	Декоративность (выбор цвета)	Возможность применения на влажных основаниях (>4%)	
----------------------	---	-----------------------------------	--	---	---	--------------------------	--	--	--------------------------	--------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	------------------------------	--	--

			W												
Материал	Характеристики						Назначение								
MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)	•							0							0
MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)	•							0							0
MasterProtect H 8000 CI (Protectosil CIT)		•						0							0
SaniSeal 100			•				0	0							0
MasterProtect 320 (MasterSeal 368/F1120)				•			0	0						0	0
MasterProtect 330 El (MasterSeal 367 E/F1130)				•			0	0					0	0	0
MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)				•			0	0						0	
MasterSeal 550					•		0	0	0	0			0		0
MasterSeal 588					•		0	0	0	0	+		0		0
MasterSeal 6100 FX					•		0	0	0		+		0		0
MasterSeal M 338						•	0	0	0	0	+			0	0
MasterSeal M 336						•	0	0	0	0	+	+	0	0	0
MasterProtect 1820 (MASTERSEAL BC 1820)						•	0		0		+	+		0	
MasterProtect 1822 (MASTERSEAL 1822)						•	0		0		+	+		0	

О Наиболее подходящий выбор

• Рекомендовано

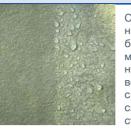
 Применение возможно при определенных условиях

Химическая стойкость

Высокая + Средняя

Гидрофобизаторы

MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)

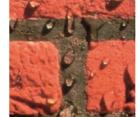


Силановый гидрофобизатор на водной основе для защиты бетонных поверхностей от атмосферных воздействий. Проникает в основание и сразу же вступает в химическую реакцию с цементным камнем. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.

Плотность 1010 кг/м³ Средняя глубина проникнове- стра ния — 10 мм 20 л Бочка минимум на 35% 220 л Содержание твердых веществ Расход: 0.1-0.3 л/м² в зависимо-

сти от пористости поверхности.

MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)



Силансилоксановый гидрофобизатор на водной основе для защиты кирпичной и каменной поверхности, штукатурки и пористого бетона от атмосферных воздействий. Наносится в несколько слоев. Полностью готов с применению.

Плотность 1000 кг/м3 Водоотталкивающий эффект через 1 час после нанесения Снижение водопоглощения минимум на 35% Содержание твердых веществ 7% Расход: 0,25-1 л/м².

Канистра 20 л Бочка 220 л

MasterProtect H 8000 CI (Protectosil CIT)



Органофункциональный ингибитор коррозии на основе силана. Сочетает в себе функции гидрофобизатора и мигрирующего ингибитора коррозии стали в бетоне Наносится в несколько слоев методом распыления. Полностью готов к приПлотность 880 кг/м3 Средняя глубина проникновения в тяжелый бетон — 30...40 мм Снижение коррозионного тока после обработки — 92...99% Расход: 0,6 л/м² при нанесении в 2-3 слоя.

стра 28 л Бочка 205 л

Мешок

25 кг

Кани-

Пропитки

SaniSeal 100



Минеральный пропиточный состав на фторсиликатной основе для повышения плотности бетонной поверхности. После обработки повышается стойкость к атмосферным и механическим воздействиям. Не создает пленки и сохраняет паропроницаемость. Наносится в 1 или 2 слоя.

Порошок белого цвета. Перемешивается с водой в пропорции 1:4 по массе. Не снижает коэффициент спепления. Снижение водопоглощения на 60%.

Сертификат ФАВТ.

Защитные покрытия

MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)



Лвухкомпонентное эпоксилноакриловое покрытие на водной основе для защиты транспортных сооружений: тоннели, путепроводы. Наносится в два слоя.

Не нужен праймер.

Плотность 1300 кг/м³: Ком-Адгезия к бетону > 3 МПа; Покрытие сохраняет паропроницаемость; Защита от солей антигололедных реагентов, углекислого газа и хлоридов; Стойкость к влажной очистке под давлением; Выбор цвета по RAL. Матовая поверхность.

плект 20 л: Ведро 17.5 л Ведро 2, 5 л

MasterProtect 320 (MASTERSEAL F1120)



Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³ Адгезия к бетону > 1,5 МПа Покрытие паропроницаемо Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением. Расход от 0,3 до 0,6 л/м²

Ведро

Защитные покрытия

MasterProtect 320 (MASTERSEAL 368)



Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1.27 кг/л Адгезия к бетону > 1,8 Мпа Сохраняет паропроницаемость основания Стойкость к водоструйной Стойкость к CO2, CI-

Ведро

Расход 0,6 кг/м²

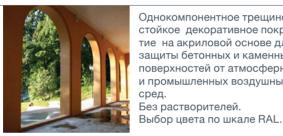
MasterProtect 330 EI (MASTERSEAL F1131)



Однокомпонентное трещиностойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³ Ведро Адгезия к бетону > 1,5 МПа Покрытие паропроницаемо. Перекрытие трещин до 0,3 мм. Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением. Коэффициент капиллярного поглощения ≤ 0,1 кг м-2 ч-0,5 Расход от 0,5 до 0,72 л/м²

MasterProtect 330 EI (MASTERSEAL 367 Elastik)



Однокомпонентное трещиностойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных Без растворителей.

Плотность 1,4 кг/л Ведро Адгезия к бетону > 1,8 Мпа Сохраняет паропроницаемость основания

Перекрытие статичных **трещин** > 0,3 мм Стойкость к СО2, СІ-Расход 0,62 кг/м²

MasterProtect 1820 (MASTERSEAL BC 1820)



Двухкомпонентное фенолноволачное эпоксидное покрытие для защиты строительных конструкций от сильноагрессивных химических воздействий. Усиливается стеклотканью. Толщина слоя - 500 мкм (2 - 6 слоев). Требует праймер MasterProtect P 1801.

Содержание твердых - 100% Плотность - 1.173 кг/л Адгезия к бетону > 2,5 Мпа Адгезия к стали > 3,5 Мпа Повышенная химстойкость при постоянном контакте. Высокая скорость монтажа время между нанесе слоев от 2 часов.

плект 4.69 кг Компонент А -3.94 кг. Компонент В -0.75 кг.

MasterProtect 1822 (MASTERSEAL 1822)



Двухкомпонентное фенолноволачное эпоксидное покрытие лля зашиты строительных конструкций от сильноагрессивных имичеческих воздействий. Усиливается стеклотканью. Голщина слоя 250 мкм (2 - 4 слоев). Требует праймер lasterProtect P 1801.

Содержание твердых 98% Плотность 1,54 кг/л Адгезия к бетону > 2,5 Мпа Адгезия к стали > 3,5 Мпа Повышенная химстойкость при постоянном контакте. Высокая скорость монтажа слоев от 3 часов.

Ком-6.17 кг Компонент А -5,64 кг, Компонент В -0,53 кг.



3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования

- 3.1. Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций
- 3.2. Полимерцементные монтажные составы
- 3.3. Химические анкера

Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFlow 980 (EMACO S33)



Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальн ая крупность заполнителя составляет 10 мм. Толщина заливки от 40 до 100 мм.

Прочность сцепления с бето-Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток

ном через 28 суток > 1,5 МПа. Расход 2090 кг/ м³.

MasterFlow 928 (EMACO S55)

MasterFlow 4800



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки)оборудования, металпоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 2,5 мм. Толщина заливки от 20 до 200 мм и более.

Прочность сцепления с бето**ном** через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 40 МПа; через 28 суток > 80 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток Модуль упругости 30 000 МПа. Расход 2000 кг/ м³.

Высокопрочный состав с металлическим заполнителем

> высоким ударным и динамическим нагрузкам. Толщина применения от 20 до 150 мм.

> для высокоточной цементации

оборудования подверженного

Мешок 25 кг

Часть А

10,8 кг;

Часть В

смола ведро

отвердитель

ведро 4 кг;

заполнитель

Часть С

4 x 25 KF

мешки

при 20°С через: 1 дней > 60 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа. Прочность на сжатие, при 2°С через: 1 дней > 30 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа.

Прочность на сжатие.

Полимерцементные монтажные составы

MasterFlow 648 (MASTERFLOW 648 CP Plus)



Высокопрочный 3-х компо- Стойкий к воздействию боль- Комплект нентный состав на эпоксид- шинства кислот, щелочей, со- 114,8 кг: ной основе для высокоточного монтажа. Толщина укладки от 12 до 150 мм.

лей и растворителей применяемых в промышленности. Прочность на изгиб через 7 суток 60 МПа. Сопротивление разрыву 11,0 MΠa. Прочность на сжатие через 96 часов при

t = 24 °C 96 MΠa.

Химические анкера

MasterFlow 920 AN (MasterFlow 920 SF)



Универсальный двухкомпо- Возможность применения ентный тиксотропный состав для крепления анке- ратуре до -5°C. ров на метакрилатной основе, не содержащий стирола. Предназначен для крепления анкеров подвер- Применим в условиях легженных средним и высоким кой влажности. нагрузкам в пустотелых блоках или плотном камне.

при отрицательной темпе-Устойчивость к кратковременному химическому воздействию.

для стандартного монтажного писто-380 мл мягкий картридж для специального пистолета 825 мл совмещенный бок о бок картридж для специальных пистолетов

300 мл картридж

MasterFlow 935AN (Masterflow 935)



ропный состав на основе эпоксилной смолы, предназначенный для крепления в бетонные основания анке- кой влажности. ров. подверженных высоким нагрузкам.

Двухкомпонентный, тиксот- Устойчивость к кратковременному химическому возлействию. Применим в условиях лег-

400 мл, совмещенных**σοκ ο σοκ** картриджей для специального пистолета.



4. Гидроизоляция бетона

- 4.1. Гидроизоляция проникающего действия
- 4.2. Гидроизоляционные покрытия
- 4.3. Узловая гидроизоляция
- 4.4. Герметизация швов



Гидроизоляция бетона

Материал	Te	хно	нология				Область применения						Параметры								
MasterSeal 501	•								0	0		0				0	0	0	0	0	
MasterSeal 531		•							0		0	0				0		0	0	0	
MasterSeal 550			•						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
MasterSeal 588			•						0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
MasterSeal 577		•							0		0					0		0	0	0	
MasterSeal 6100 FX			•							0		0	0			0	0	0	0	0	0
MasterSeal 590					•					0		0	0	0		0	0	0	0		
MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)				•								0				0		0	0	0	
MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)				•								0				0	0	0	0	0	0
MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)							•					0	0			0	0	0			
MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)						•						0	0	0		0	0	0			
MasterSeal 912						•				0		0	0	0		0	0	0			
MasterSeal 930 (Masterflex 3000)								•	0		0	0	0	0	0	0	0	0			0

О Наиболее подходящий выбор

Рекомендовано

Применение возможно при определенных условиях

Гидроизоляция проникающего действия

MasterSeal 501 (MASTERSEAL 501)



Однокомпонентный состав проникающего действия на цементной основе для уплотнения структуры бетона. Наносится в два слоя общей толщиной 1,0 - 1,5 мм

Повышение марки по водонепроницаемости обработанного 30 кг бетона минимум на 3 ступени. Создает жесткое покрытие. Снижение водопоглощения бетона, обработанного составом

Расход 1кг/м2 на один слой

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)



Эластичное покрытие на эпоксидно-полиуретановой основе для защиты и гидроизоляции бетона, без растворителей. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет Ral 7032. Наносится с праймером MasterSeal P 385

Адгезия к бетону > 2,5 МПа. Удлинение при разрыве 95%. Содержание твердых 100%. Химическая нагрузка через 7 суток. Пешеходная нагрузка через 24 часа. Расход от от 500 до 600 г/м².

Плотность 1300 кг/м³.

Комплект 25 кг: Ведро 8.3 кг: Ведро 16,7 кг

MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)



Жесткое эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций, в том числе, контактирующих с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет. Не нужен праймер.

Плотность 1350 кг/м³. Адгезия к бетону > 2 Мпа. Покрытие паропроницаемо. Пригодность к контакт с питьевой водой через 7 суток. Возможность пешеходной нагрузки через 24 часа. Расход от 200 до 500 г/м².

Комплект 25 кг: Ведро 4,4 кг; Ведро 20.6 кг

MasterSeal P 385 (MASTERSEAL 185)



Адгезионное и гидроизоляционное покрытие на эпоксидно-цементной основе для влажного бе- $0.5 \text{ кг/м2} - 2.0 \text{ кг/м}^2$. тона и каменной кладки. Трехкомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Светло-серый цвет. Используется как праймер для Masterseal M 336.

Толщина слоя 0,2-1 мм. Примерный расход Адгезия к бетону > 2,5 M∏a. Водонепроницаемость > W6.

Плотность 1,1 кг/л

плект 25 кг: Ведро 4,5 кг; Ведро 4,5 KT; Мешок 16 кг

Ком-

MasterSeal 6100 FX



Однокомпонентное эластичное полимерцементное покрытие для защиты бетона и гидроизоляции конструкций. Не нужен жидкий полимер для за- Перекрытие статических творения! Сверхнизкий расход. Экономия при транспортировке, хранении и нанесении. Наносится в два слоя общей толщиной от 2 мм Светло-серый и белый цвет.

Паропроницаемость класс І (высокая). Толщина нанесения от 2 мм. **трещин** > 1,25 мм. Водонепроницаемость > W16. Прочность при растяжении Сопротивление негативному давлению воды до 1 атм. Расход 1,7 кг/м² (на 2 слоя).

Мешок 15 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal 531



Жесткое гидроизоляционное покрытие на цементной основе, пригодное для контакта с питьевой водой Однокомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Не нужен праймер. Серый пвет

Мешок Волонепроницаемость при позитивном давлении W16. 15 кг от 2 до 5 мм. Покрытие паропроницаемо. Стойкость к механическим нагрузкам после 3 суток. **Расход** 3-4.5 кг/м2 при толщине покрытия 2-3 мм.

Гидроизоляционные покрытия

Жесткое покрытие на цементной основе для защиты бетонных кон- Сульфатостойкость. струкций от воздействия канализационных вод. Наносится послойно толщиной

Покрытие паропроницаемо Расход 1,6 кг/м2 при толщине слоя 1 мм.

Мешок 25 кг

Ком-

плект:

30 п.м.

B KO-

MasterSeal 550



Эластичное гидроизоляционное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой волой.

Двухкомпонентный состав. lерекрытие трещин до 0,5 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1900 кг/м³. Толщина нанесениядо 2,5 мм. Адгезия к бетону 1 МПа. Водонепроницаемость W12. Покрытие паропроницаемо. Удлинение при разрыве 23%. Расход 2,5-3,5 кг/м².

Комплект 36 кг: канистра 10 л; мешок 26 кг

MasterSeal 577



Жесткое цементное покрытие для защиты бегонных и железобетонных конструкций,каменной кладки, подверженных атмосферным возлействиям. Однокомпонентный состав. Іаносится в два слоя.

Плотность 2100 кг/м³. Зашита от солей антигололедных реагентов, атмосферных воздействий. Покрытие паропроницаемо Стойкость к влажной очистке. Расход 1-2,5 кг/м². Серый и белый цвет

Мешок 25 кг

MasterSeal 588



Эластичное гидроизоляционное и защитное полимерцементное покрытие, пригодное для контак- Водонепроницаемость при та с питьевой водой. Защита от карбонизации бетона, хлоридов. среднеагрессивных жидкостей. Двухкомпонентный состав. 25% (20 С), 10% (-50С). Перекрытие трещин до 1,2 мм. На- Расход 2,5–3,5 кг/м². носится минимум в два слоя. Цве- Толщина нанесения прига: белый и оттенки серого.

Плотность 1700 кг/м3. Адгезия к бетону > 1 МПа. позитивном давлении W16. при негативном – W2. Удлинение при разрыве мерно 2 мм.

Комплект: канистра 10 л: мешок 25 кг

25 кг

Затвердевает через 1 мин. Ведро

MasterSeal 590



Быстросхватывающийся состав на цементной основе для заделки Прочность на сжатие активных протечек воды в бетоне и кирпичной кладке. Разрешается использовать при контакте с питьевой водой.

через 1 сутки > 31 МПа, через 28 суток > 50 МПа. Водонепроницаемость > W6.

PCI Kanadicht



от 2 до 3,5 мм.

Плотность 2000 кг/м³.

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)



аунш йынноишелогиодыГ на акрилатной основе, расширяющийся при контакте с водой. Предназначен для гидроизоляции конструкционных швов (исключая деформационные), подверженных нагрузке напорной воды. Устанавливается только на расширяющийся клей MasterSeal 912.

Плотность 1,2 г/см³. Прочность на растяжение 0,45 MΠa Макс, объем расширения 200%. Сечение шнура 20х10 мм.

робке Водонепроницаемость 8 атм. Толщина перекрытия бетоном 70 мм.

MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)



Система гидроизоляции холодных и конструктивных швов в сооружениях, подверженных постоянному или периодическому напору воды. Представляет собой реинъекционный шланг, закладываемый на стадии бетонирования в шов. к которому впоследствии при протечке подсоединяется инъекционный насос с гидроизоляционным составом. Многократное использование!

Диаметр шланга внешний 19 MM Водонепроницаемость шва до 8 атм. Длина и сложность шва любая. Возможность реинъектирования акрилатных гелей. Одноразовое инъектирование полиуретановых и эпоксидных составов.

Армированный высокопроч-

ный ПВХ шланг с обратными

клапанами.

коробки: 100 п.м. шланга: 40 м инъекционных трубок. аксессуары

Ком-

плект 2

MasterSeal 901 (MASTERFLEX 801)



Трехкомпонентный гидроизоляционный акрилатный состав, для инъектирования строительных конструкций при протечках. в том числе через реинъекционный шланг MasterSeal 909. Обладает длительным временем обработки и очень низкой вязкостью. Возможно инъектирование через 1К или 2К насос.

Плотность смеси 1,065 кг/л. Вязкость смеси 30 Мпас. Время начала реакции 10...60 мин. Расширение при контакте с водой 200%.

Ком-

плект 22,066

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 930 (Masterflex 3000)



Система гидроизоляции всех ти- Размеры лент от 100 до 500 пов швов и трещин при строитель- мм шириной 1 и 2 мм. стве и ремонте, подверженных прямому давлению воды до 8 атм. удлинение 600%. Представляет собой ленту на основетермпопластичного эластомера,наклеиваемую на эпоксидный состав MasterBrace 1406. Соединение лент посредством

сварки.

Прочность при разрыве

Клей:

Лента:

рулон

Твердость по Шору D > 80. Адгезия клея к бетону > 3 Мпа. Возможность нанесения

на влажные основания.

> 10 Mпа.

Герметизаци швов

MasterSeal 102 (SonolasticNP2)



Двухкомпонентный, высокоэластичный, тиксотропный, полиуретановый герметик для герметизации различных швов, в т.ч. на потолочных поверхностях. Может быть окрашен.

Плотность 0,84 г/см. Удлинение при разрыве Прочность на разрывы 1,1 МПа.

Герметизация швов

до 64 мм.

5,012 кг

MasterSeal 112 (Sonolastic SL2)



Двухкомпонентный, высокоэластичный, наливной, полиуретановый герметик для герметизации различных швов. Может быть окрашен.

Возможен постоянный контакт с водой и атмосферой. Требуется праймер Primer 733.

Удлинение при разрыве 225%. Прочность на разрывы

Герметизация швов до 64 мм. Твердость по Шору А - 30. Для швов с деформациями до ±25%.

лические банки общий 11,34 л

MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474)



Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды. При нанесении на плотные плоховпитывающие основания требуется праймер PCI Elastoprimer 110.

Плотность ~ 1,2 кг/л (при 20°С). Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%. нию более 90%. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 МПа. Расход 100 мл/м.п. при ширине и

глубине заполнения шва 10 мм.

туба 600 мл

5. Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом



Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом

Уход за бетоном

MasterKure 216WB (MASTERKURE 216)



Пленкообразующее средство на основе парафинадля ухода за свежеуложенным бетоном.

Уменьшает испарение воды с поверхности Расход 150-175 г/м².

бочка 210 л

MasterKure 220WB (MASTERKURE 220WB)



Средство для защиты свежеуложенного бетона от слишком быстрого испарения воды.

Уменьшает испарение воды. Расход 150-175 г/м².

Канистра 20 л, бочка 210 л



6. Усиление строительных конструкций



Материалы для усиления строительных конструкций

Холсты

MBrace Fibres CF Холсты на основе углеродных волокон



Толщина волокна
0.086÷0.337 мм.
Удельный вес
150÷600 г/м².
Прочность волокна
2600–4900 МПа.
Модуль упругости
волокна
230, 340 и 640 ГПа.

430, 920 г/м².

2 300 MΠa.

Рулон 40

и 80 п. м.

Рулон 50

и 100 п. м.

MBrace Fibres GF Холсты на основе стекловолокна



Толщина волокна 0.17, 0.36 мм. Удельный вес

Прочность волокна

Модуль упругости

волокна 76 ГПа.

Ламели

MBrace Laminate CF Ламели на основе углеродных волокон



Ширина 20÷150 мм. Толщина 1.2, 1.4 мм. Прочность на разрыв 1300, 2400, 3000 МПа. Модуль упругости 300, 210, 165 Гпа соответственно.

Рулон 100 п. м.

Стержни

MBrace Bar CF Стержни на основе углеродных волокон



Прочность при разрыве 2800-3000 МПа. Модуль упругости 165-210 ГПа. Критическая деформация 1,8 %. Номинальный диаметр

8-16 мм.

Стержни по 1, 3, 6 или 12 м

Праймер

MasterBrace P 3500 (MBRACE PRIMER)



2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе без растворителей для подготовки поверхности перед нанесением композитных материалов системы MBrace на различные основания.

Толщина нанесения 0,1-0,2 мм. Полный набор свойств через 7 дней при 20°C. Цвет прозрачный.

Комплект 4 и 15 кг: компонент А 2.76 и 10 кг (2 ведра по 5 кг); компонент В 1.24 и 5 кг (ведро)

MasterBrace ADH 1406 (CONCRESIVE 1406)



Тиксотропная шпатлёвка на основе 2-х компонентной эпоксидной смолы, используемая в системе Mbrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкеровочной смеси.

Прочность на сжатие (20°С) через 1 день — 30 Н/мм²; через 7 дней — 75 Н/мм². Прочность на изгиб (20°С) через 1 день — 17 Н/мм²; через 7 дней — 25 Н/мм². Адгезионная прочность к бетону > 3.0 Н/мм²; к стали > 3.5 Н/мм². Толщина нанесения 2—30 мм. Слои наносятся через 18—24 ч. Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°С).

Комплект 5 кг: компонент А 3.75 кг (ведро); компонент В 1.25 кг (ведро)

Клей для холстов

MasterBrace 4500 (MBRACE SATURANT)



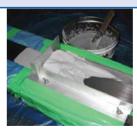
Высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе без растворителей, разработанный специально для системы МВгасе.

Прочность на сжатие (20°С) через 7 дней > 60 (82) Н/мм². Прочность на изгиб (20°С) через 7 дней > 50 (82) Н/мм². Адгезионная прочность к бетону > 3.0 (7,5) Н/мм². Плотность после смешивания 1.02 ± 1.12 кг/л. Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°С). Цвет голубой.

Комплект 5 и 15 кг: компонент А 3.73 и 10 кг (2 ведра по 5 кг); компонент В 1.27 и 5 кг (ведро)

Клей для ламелей

MasterBrace ADH 4000 (MBRACE LAMINATE ADHESIVE)



Высокопрочный эпоксидный клей для стержней и ламелей системы Mbrace Прочность на сжатие (20° C) через 7 дней > 40 (90) Н/мм². Прочность на изгиб (20° C) через 7 дней > 20 (70) Н/мм². Адгезионная прочность к бетону > 3.0 (7) Н/мм². Достигает заложенных свойств через 7 суток (20° C). Цвет серый.

и 15 кг: компонент А 3 и 10 кг (ведро); компонент В 3 и 5 кг (ведро)



7. Добавки в бетон

- 7.1. Добавки для товарного бетона
- 7.2. Добавки для производства ЖБИ
- 7.3. Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)
- 7.4. Добавки для жестких бетонных смесей
- 7.5. Воздухововлекающие добавки
- 7.6. Ускорители и замедлители твердения
- 7.7. Добавки для зимнего бетонирования
- 7.8. Добавки для строительных растворов
- 7.9. Вспомогательные материалы для производства бетона

Добавки для товарного бетона

Производство товарного бетона — неоднородный и сложный сегмент бетонной промышленности со своими требованиями и задачами в зависимости от конечной сферы применения.

Работа с товарным бетоном всегда осуществляется локально, когда часто ключевую роль при принятии решений играют финансовые вопросы и транспортировка. Для подрядчика важны такие свойства бетона как длительная удобоукладываемость, а проектировщика интересует его прочность. Специалисты BASF направления Добавки в бетон понимают, что промышленность, постоянно адаптирующаяся к изменяющимся условиям, нуждается в инновациях. Для решения данных задач мы внедрили технологию Total Performance Control (Полный контроль качества) на основе новейшей добавки MasterGlenium SKY. Данный подход впервые позволил выполнять конкретные условия и требования и производить бетон неизменно высокого качества.

Новая концепция способствует производству бетона, соответствующего требованиям европейского стандарта EN 206-1, обладающего одновременно и длительной удобоукладываемостью, и низким водоцементным отношением. Ключевой элемент концепции Полного контроля качества - одна из новейших разработок BASF — суперпластификатор MasterGlenium SKY. Это современный суперпластификатор на основе эфира поликарбоксилатов (РСЕ). Он разработан одновременно для уменьшения водоцементного отношения в бетонной смеси и поддержания ее подвижности в течение длительного времени.



Добавки для производства ЖБИ

Производство бетонных и железобетонных конструкций ориентировано на технологию, к которой предъявляется комплекс требований, касающихся временных ограничений, воздействия на окружающую среду, безопасности рабочих, минимизации энергетических затрат.

Материалы для изготовления сборных бетонных и железо-бетонных конструкций содержат большое количество компонентов. Разработано много технологических способов получения этих конструкционных элементов — заливка, экструзия и центробежное литье. С их помощью получают и неармированные, и предварительно напряженные изделия, и изделия без предварительного напряжения. Несмотря на существующее разнообразие, перед предприятиями-изготовителями сборных конструкций, всегда стоит одна и та же задача — увеличение производительности и получение высококачественных бетонных изделий, отвечающих требованиям промышленности и экономики. Специалисты BASF направления Добавки в бетон разработали новую систему Zero Energy System (Система нулевой энергии), которая оптимизирует энергетические затраты, необходимые для изготовления бетонных изделий, за счет ускорения процесса гидратации без дополнительного подогрева. Главным компонентом Zero Energy System является суперпластификатор MasterGlenium ACE.

Молекулы MasterGlenium ACE быстро адсорбируются на поверхности частиц цемента и способствуют быстрому диспергированию последних за счет сил электростатического и стерического отталкивания.

Молекулы традиционных пластификаторов на основе РСЕ покрывают всю поверхность частиц цемента и препятствуют доступу воды к ним. Следова-тельно, процесс гидратации протекает очень медленно.

Уникальная молекулярная структура MasterGlenium АСЕ способствует увеличению поверхности контакта частиц цемента с водой. Результатом этого является более раннее выделение тепла гидратации, ускорение образования продуктов гидратации, и, как следствие. более раннее увеличение прочности изделия. Это преимущество может быть использовано посредством понижения температуры и (или) времени ТВО.

Основные продукты в группе добавок для товарного бетона

- MasterGlenium 115 (Glenium115)
- MasterGlenium 323 (Glenium 323 MIX)
- MasterGlenium SKY 505 (Glenium SKY 505)
- MasterGlenium 116 (Glenium 116)
- MasterGlenium SKY 591(Glenium 591)
- MasterPozzolith MR 25 (Pozzolith MR 25)



Основные продукты в группе добавок для производства ЖБИ

- MasterGleniumACE 430 (GleniumACE 430)
- MasterGlenium 51 (Glenium ACE 51)
- MasterGlenium 115 (Glenium ACE 115)
- MasterGlenium ACE 47 (GleniumACE 47)
- MasterGlenium 41 (Glenium ACE 41)



Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)

Благодаря специально разработанному составу, модификаторы вязкости бетонной смеси позволяют бетону достигнуть оптимальной вязкости, обеспечивая правильный баланс между подвижностью и стойкостью к расслаиванию — противоположными свойствами, проявляющимися при добавлении воды.

В конце 2007 года компания BASF Construction Chemicals представила новую разработку, технологию изготовления бетонных смесей Smart Dynamic Construction™, призванную повысить класс бетона марок подвижности

П4 и П5 до более высокого уровня. Бетон, производимый в соответствии с такой технологией. обладает всеми свойствами самоуплотняющегося бетона, при этом процесс его изготовления не сложнее процесса изготовления обычного бетона. Новая концепция отвечает все возрастающим современным потребностям в использовании более подвижных бетонных смесей и обладает широким спектром преимуществ:

Экономические:

благодаря уникальному процессу, происходящему в бетоне, обеспечивается экономия вяжущего и наполнителей с фракцией < 0.125 мм. Стабильная и высокоподвижная бетонная смесь является практически самовыравнивающейся и при укладке не требует уплотнения. Процесс укладки достаточно прост, чтобы производиться при помощи одного оператора, что экономит до 40% рабочего времени. Кроме того, процесс производства почти так же прост, как и изготовление обычного бетона, поскольку смесь малочувствительна к изменениям водосодержания, которые происходят по причине колебания уровня влажности заполнителей.

Экологические:

Низкое содержание цемента (менее 380 кг), производство которого сопровождается выбросом СО2, повышает экологическую безопасность. Кроме того, благодаря высокой подвижности, бетон полностью обтекает арматуру, предотвращая, таким образом, ее внешнюю коррозию. Эта характеристика повышает долговечность бетона и, как результат, срок службы железобетонного изделия.

Эргономические:

благодаря самоуплотняющимся свойствам, данный тип бетона не требует применения виброуплотнения, что помогает рабочим избежать шума и губительной для здоровья вибрации. Помимо этого, состав бетонной смеси обеспечивает бетону низкую жесткость, повышая его удобоукладываемость. При добавлении стабилизирующей добавки в бетонную смесь на поверхности цементных частиц образуется устойчивый микрогель. что обеспечивает создание «несущего скелета» в цементном тесте и предотвращает расслаивание бетонной смеси. При это образующийся «несущий скелет» позволяет заполнителю (песок и щебень) свободно перемещаться, и тем самым удобоукладываемость бетонной смеси не изменяется. Такая технология самоуплотняющегося бетона позволяет бетонировать любые конструкции с густым армированием и сложной геометрической формы без применения мелкофракционных наполнителей. Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.



Добавки для жестких бетонных смесей

Привлекательный дизайн, разнообразие продукции, сокращение времени при строительстве, экономичность использования вот основные преимущества продукции из жестких бетонных смесей.

Но кроме того индустрия жестких бетонных смесей отличается очень высоким уровнем автоматизации производственных процессов. Автоматизация процессов предъявляет к бетонным смесям такое требование, как постоянство характеристик независимо от меняющегося содержания воды, а также от гранулометрического состава используемых сырьевых материалов. Показатели прочности бетона-сырца и ранней прочности бетона являются критически важными параметрами процесса произ-

Решением BASF в данной области является Концепция четырёх преимуществ FIT 4 VALLUE, ключевым элементом которой являются продукты серии MasterCast (RheoFIT). Концепции FIT 4 VALLUE и продукты серии MasterCast (RheoFIT) это:

Преимущество с экономической точки зрения

- Оптимизация состава смеси (сокращение количества цемента).
- Уменьшение времени набора прочности.
- Расширенный диапазон допустимого содержания
- Меньшая потребность в уходе и техобслуживании.
- Снижение количества бракованной продукции.

Преимущество по производительности

- Сокращение продолжительности циклов, ускорение производства.
- Улучшенная способность к заполнению форм.
- Улучшенная уплотняемость.
- Повышенная экструдируемость.
- Уменьшение износа промышленного оборудования.
- Облегчение процесса извлечения из форм.
- Повышенная стойкость к деформированию.

Преимущество с точки зрения эстетики

- Контроль над эффлоресценцией (высолами).
- Ровная гладкая поверхность.
- Получение четких граней и боковых поверхностей.
- Привлекательный внешний вид поверхности.
- Улучшенные цветовые решения, однородность окраски.
- Грязеотталкивающая способность.

Преимущество в плане надежности и долговечности

- Повышенные прочностные характеристики (прочность бетона-сырца, ранняя прочность, окончательная прочность).
- Снижение водопоглощения.
- Увеличение водонепроницаемости.
- Повышенная стойкость к замораживаниюоттаиванию.
- Повышенная стойкость к истиранию.

Основные продукты в группе модификаторов вязкости бетонной смеси:

- MasterMatrix SDC 100 (RheoMATRIX 100)
- MasterLife 500 S (EMSAC 500S)



Основные продукты в группе добавок для жестких бетонных смесей:

- MasterCast 740 (RheoFIT 740)
- MasterCast 765 (RheoFIT 765) MasterCast 796 (RheoFIT796)
- MasterCast 797 (RheoFIT 797)



Воздухововлекающие добавки

Воздухововлекающие добавки предназначены для вовлечения в бетонную смесь заданного объема воздуха и создания в затвердевшем бетоне системы замкнутых и равномерно распределенных по всему объему воздушных пор.

Использование воздухововлекающих добавок позволяет:

- Получать бетоны повышенной морозостойкости F300 (II) и выше, в том числе и при воздействии солей (рекомендуется для бетонов дорожных и аэродромных покрытий).
- Снизить на 50-250 кг/м3 плотность бе-
- Снизить водопотребность смеси, улучшить деформационные и теплофизические свойства.
- При пониженном содержании мелкого заполнителя получать изделия со слитной однородной структурой, исключающей возможность коррозии арматуры.
- Мелкие, шарообразные поры повышают текучесть бетонной смеси и тем самым улучшают удобоукладываемость бетона, сокращается продолжительность формования изделий, обеспечивается лучшее уплотнение смеси, уменьшается ее расслоение при транспортировке и укладке в формы.
- Улучшить тепло- и звукоизоляционные свойства бетона.



Ускорители и замедлители твердения

В производстве строительных изделий и конструкций из бетона и железобетона в ряде случаев возникает необходимость в интенсификации процессов твердения цементных композиций или их замедлению.

Замедление схватывания и твердения цементных композиций необходимо при бетонировании массивных конструкций или сооружений, особенно в жаркое время, при длительном времени транспортировки бетона, при отделке наружных стеновых панелей с применением метода обнажения декоративного крупного заполнителя и т.д.

Роль добавок-ускорителей схватывания цемента и твердения бетона заключается, в основном, в активизации процесса гидратации цемента, что приводит к ускоренному образованию продуктов гидратации, обладающих высокой прочностью.

За счет ускорения твердения бетона можно снизить расход цемента, пара, увеличить оборачиваемость форм.

При использовании ускорителей твердения бетона при естественном твердении увеличивается скорость набора прочности в 3-4 раза, что позволяет через 24 часа с момента окончания формования получить бетон с 50-60% отпускной прочностью. При применении ускорителей твердения для получения бетонов, подвергаемых пропариванию,

в 2 раза сокращается продолжительность изотермического прогрева, либо на 20% сокращается расход тепловой энергии, или на 10-15% сокращается расход цемента.

Основные продукты в группе воздухововлекающих доба-BOK:

- MasterAir 114 (Micro AIR 114)
- MasterAir 125 (Micro AIR 125)



Основные продукты в группе ускорители и замедлители твердения:

■ Master X-Seed 100 (X-SEED 100)



Добавки для зимнего бетонирования

Производство бетона и бетонных работ — сложные технологические процессы, которые особенно осложняются в зимний период времени.

Реакция гидратации ззамедляется уже при температуре ниже +15°C, а при отрицательных температурах полностью останавливается. В таких условиях стандартные рецептуры бетонных смесей требуют корректировки, а также вносятся изменения в технологические процессы производства и ухода за бетоном.

При производстве бетона в зимний период времени применяют следующие технологии: подогрев воды и/или инертных материалов для повышения температуры отгружаемой бетонной смеси, используют противоморозные добавки.

При растворении добавки для зимнего бетонирования происходит не простое распределение ее частиц (молекул и ионов) по всему объему воды, а их химическое взаимодействие. В результате образуются сольваты (соединения частиц растворенной добавки) с молекулами воды, что приводит к понижению температуры замерзания воды.

В качестве добавок для зимнего бетонирования используют также вещества со слабыми антифризными свойствами, но относящиеся к сильным ускорителям твердения бетона, одновременно вызывающие сильное тепловыделение у бетона на ранней стадии твердения бетонной смеси и бетона.

Основная цель, преследуемая при использовании добавок для зимнего бетонирования, заключается в обеспечении стабильных показателей бетонной смеси и бетона вне зависимости от температуры окружающей среды. Применение данных добавок позволяют сохранять высокие темпы строительства в зимний период времени без потери качества возводимых конструк-



Добавки для строительных растворов

В зависимости от долговечности зданий и температурного режима при устройстве каменной кладки в строительстве применяются различные марки и типы растворов.

К кладочным растворам предъявляется такой же серьезный ряд технологических требований, как и к рабочему составу бетона. Строительные растворы должны быть пластичными и обладать хорошей водоудерживающей способностью, что регулируется составом раствора (количеством вяжущего), а также присутствием

в его составе добавок, придающих раствору ряд специально задаваемых свойств, которые определяются в зависимости от состава, технологических требований к раствору и условий его применения.

Раствор должен обладать длительным временем сохранения удобоукладываемости, а также уменьшать отслаивание песка и гарантировать хорошую стабильность заполнения швов и хорошее сцепление с поверхностью камня. В связи с тем, что так называемое «размолаживание» схватившихся кладочных растворов, т.е. добавление воды, а иногда и вяжущих, не разрешается, так как это не приводит к восстановлению первоначальных его показателей и ухудшает качество, то оптимальным решением является использование химических добавок для строительных растворов производства компании BASF.

- MasterGlenium 150 (Glenium 150)
- MasterRheobuild 181 A (Rheobuild 181 A)
- MasterPozzolith 501 HE (Pozzolith 501 HE)
- MasterPozzolith 42 CF (Pozzolith 42 CF)



Основные продукты в группе добавки для строительных растворов



При планировании строительства и изготовлении изделий из бетона

большое внимание следует уделять проведению цементно-бетонных работ, в которых используются различные материалы для опалубки и ухода за бетоном.

Незаменимым материалом при укладке бетона является смазка для опалубки. Специалисты направления BASF Добавки для бетона разработали широкий спектр инновационных продуктов, используемых для опалубки. Эти продукты могут использоваться в производстве сборных железобетонных

конструкций, непосредственно на строительных площадках и на предприятиях.

Использование смазок позволяет обеспечить легкое и полное отделение бетона от формы, а также способствует существенному повышению качества поверхности бетона,к которой в настоящее время предъявляются высокие требования.

Другим эффективным способом улучшения свойств затвердевшего бетона является использование материалов для ухода за бетоном, которое позволяет исключить необходимость опрыскивания поверхности свежего бетона водой и покрытия его полиэтиленом. При этом на поверхности бетона образуется грязе- и водоотталкивающая пленка, которая позволяет повысить долговечность, а также значительно снизить усадочные деформации в бетоне.

Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

- Masterkure 220 WB Masterkure 220)

- MasterRocLub 1 (Meyco Lube 1)



- 8.1. Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов
- 8.2. Тонкослойные высокопрочные покрытия
- 8.3. Материалы для ухода за бетонным полом
- 8.4. Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов

Цементные системы для полов

Материалы типа «DRY-SHAKE» для упрочнения поверхности новых бетонных полов

MasterTop 100



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 55 МПа. 30 кг Стойкость к истиранию по Böhme не более $6.0 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$ Расход 4-8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

MasterTop 200



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально полобранных металлических заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов внутри помещений, испытывающих высокие исгирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие Мешок в возрасте 28 суток более 70 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более $3.0 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$ Расход 5-8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

MasterTop 201



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей, добавок и токопроводящих компонентов. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов с особыми требованиями по антистатичности и токопроводности, испытывающих высокие истирающие высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 70 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более 3.0 cm³/50 cm². Расход 10 кг/м²

MasterTop 450



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более $3.0 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$. Расход 4-8 кг/м². в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок

Мешок

30 кг

25 кг

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 135 PG (MasterTop 135 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более 6.0 cm³/50 cm². Расход по свежеуложенному бетону 6-8 кг/м²; по существующему бетону 10-30 кг/м² в зависимости от толщины по-

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 450 PG (MasterTop 450 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежеуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие Мешок 25 KE в возрасте 28 суток более 60 МПа. 30 кг Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 cm³/50 cm². Расход по свежеуложенному бетону 6-8 кг/м²: по существующему бетону 10-30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Материалы типа «SCREED» для устройства тонкослойного ударопрочного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 310 (MasterTop 210)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 80 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 cm³/50 cm². Расход 15-45 кг/м² в зависимости от толщины покрытия

MasterTop 330 (MasterTop 230)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и лобавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 90 МПа. Стойкость к истиранию по Böhme не более 1,5 cm³/50 cm². Расход 45-30 кг/м² в зависимости от толшины покрытия

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterTop C 711 CF



Материал для уменьшения испарения волы с поверхности бетона в пластичном состоянии. Обеспенивает качественное выполнение бетонных работ в сложных условиях: высокая температура и/или низкая влажность воздуха, наличие сквозняков, воздействие прямых солнечных лучей и т.д.

1 кг/л (при 20°С) ает испарение воды с поверхности пластичного бетона: на ветру — на 80%; на солнце — на 40%. Расход 1 л на 50-100 м² (при разбавлении водой

Канистра 20 л

25 кг

Мешок

25 кг

C 713

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном натурального цвета. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

0,9-0,95 кг/л (при 20°C) Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 85% после 72 часов. Расход 0,1-0,12 л/м².

MasterTop C 714



Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

0.83-0.86 кг/л (при 20°C) Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 80% после 72 часов. Расход 0,1-0,12 л/м².

Канистра

Канистра

20 л

Бочка

200 л

MasterTop C 762



Электропроводящий запечатывающий материал для последующего ухода за антистатическим бетонным полом, упрочненным материалом MasterTop 201. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

0,82 кг/л (при 20°C)

Электропроводность менее 75 000 Ом. Расход 0,1-0,12 л/м².

Канистра

Мягкая

600 мл

туба

Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов

MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474)



Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды

Плотность 1,2 кг/л (при 20°C). Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%. Способность к восстановлению более 90%. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 MΠa. Расход 100 мл/м.п. при ширине и глубине заполнения шва 10 мм.

Температура использо-Канистра

PCI Elastoprimer 110

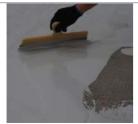


Однокомпонентная полиуретановая адгезионная грунтовка для подготовки стенок швов при их герметизации. Для улучшения адгезии полиуретановых и силиконовых герметиков MasterSeal на бетонных, кирпичных и каменных основаниях.

вания от +5°C до +35°C. Открытое время праймера (по DIN EN 26927) 50-120 минут. Расход 10 мл/м.п. при глубине шва 10 мм.

> Комплект 6 кг:

PCI Repahaft EP (CONCRESIVE 1002)



Двухкомпонентный эпоксидный материал. Используется в качестве: праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежеуложенным бетоном или раствором; антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций.

Плотность ~ 1.4 кг/л (при 20°С). Расход при использовании в качестве праймера $0.8 - 1.5 \, \text{кг/м}^2$: при антикоррозионном покрытии арматуры (Ø=12 мм) от 0,1 кг/м.п.

компонент А - 4 кг; компонент В - 2 кг

9.1. Промышленные полы

9.2. Коммерческие и декоративные полы

9.3. Специальные покрытия

Расход,

KT/M²

Расход.

0,30-0,40

(0,40-0,50)

KT/M²



Полимерные покрытия пола

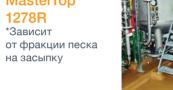
промыш	ЛСППЫС	ПОЛЬ

Промышленные поль

Антискользящее покрытие

MasterTop 1278R *Зависит

на засыпку



Универсальное антискользящее эпоксилное покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «влажными» производственными процессами.

Описание

Грунтовка Толщина 2,5-3,0 мм.

Слой

Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0,8-1,4 мм Основной MasterTop BC 378 1,30-1,40 слой MasterTop FILLE (3a-0,30-0,35мешивается в состав) Засыпка кварцевым 4,50-5,50 Засыпка песком 0,4-0,8 мм или 0,8-1,4 мм MasterTop BC 378 1,00-1,30

Материалы

MasterTop P 617

(MASTERTOP P 621)

Расход,

0,30-0,40

(0.40 - 0.50)

KT/M²

MasterTop 1324R

*Не является обязательной частью системы



Универсальное антискользящее покрытие на основежесткого полиуретана для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Перекрывает трешины до 0.3 мм. Толщина 2,5-3,0 мм.

MasterTop 617 0.30-0.40 Грунтовка (MASTERTOP P 621) (0,40-0,50)Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0.8-1.4 мм Основной MasterTop BC 375 N 1,10-1,20 MasterTop FILLER (3a- 0,30-0,35 мешивается в состав) 4,50-5,50 Засыпка Засыпка кварцевым песком 0,4-0,8 мм или 0,8-1,4 мм MasterTop BC 375 N 0,80-1,00 слой MasterTop FILLER (3a- 0,25-0,30 мешивается в состав) MasterTop TC 441P 0,11-0,13 слой3

Самонивелирующееся гладкое покрытие

MasterTop 1278



Универсальное эпоксидное покрытие повышенной химстойкости длясредних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 1,5-2,0

Описание

Материалы

Слой

слой

MasterTop P 617 0,30-0,40Грунтовка (MasterTop P 621) (0,40-0,50)Присыпка кварцевым 0.60-0.80 песком 0.4-0.8 мм Основной MasterTop BC 378 2,50-3,00

Расход,

KT/M²

Промышленные полы

Самонивелирующееся гладкое покрытие

MasterTop 1324 *Не авлаетса обазательной частью

системы



Универсальное покрытие на основе жесткого полиуретана для средних эксплуатационных нагрузок. Ппименяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трешины до 0.3 мм. Толщина 2,0-2,5 мм.

Описание

Описание

KT/M² MasterTop P 617 0,30-0,40 Грунтовка (MASTERTOP P 621) (0.40 - 0.50)Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0.4-0.8 мм MasterTop BC 375N 2,50-3,00 Основной MasterTop FILLER (за-0,80-1,00 мешивается в состав) MasterTop TC 441P 0.11-0.13 Финишный Расход,

Материалы

Материалы

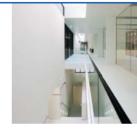
Материалы

Слой

Слой

Окрасочное гладкое покрытие

MasterSeal Traffic 2260 (MASTERTOP 1272)



Окрасочное покрытие наоснове эпоксилных смол для слабых эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. . Толщина покрытия 0,5 мм.

MasterTop P 617 0.30-0.40 Грунтовка (MASTERTOP P 621) (0,40-0,50)MasterSeal TC 373 0,40-0,60

Коммерческие и декоративные полы

UV-стойкое антискользящее покрытие

MasterTop 1221 R

*Не является обязательной частью системы



Антискользящее эпоксидное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплу атационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой, «сухими» и«влажными» эксплуатаци онными процессами. Толшина 2.5-3.0 мм

Описание

MasterTop P 617 Грунтовка (MASTERTOP P 621) Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0.8-1.4 мм Основной

Слой

MasterTop BC 308 1,00-1,20 MasterTop FILLER* (3a- 0,30-0,40 мешивается в состав) 4.50-5.00 Засыпка Засыпка цветным кварцевым песком 0,4-0,8 или 0,8-1,4 мм 0,70-1,00 Финишный MasterTop BC 308 слой

MasterTop 1325 R



Универсальное эластичное антискользящее матовое покрытие на основе полиуретана для лёгких эксплуатационных и пешеходных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0.5 мм. Толщина 2,0-2,5 мм.

MasterTop P 660 0,30-0,40 Грунтовка (0,40-0,50)Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0,4-0,8 мм MasterTop BC 325 N 2,50-3,00 Основной MasterTop TC 465 0,11-0,13 Финишный 0,0075 Стеклянные микросферы 53-106 мкм

Расход,

Расход,

KT/M²

KT/M²

Коммерческие и декоративные полы UV-стойкое Расход, Описание Слой Материалы KT/M² антискользящее покрытие иниверсальное эластичное MasterTop P 660 Грунтовка MasterTop антискользящее матовое 1326 R покрытие на основе полиу-

ретана для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур «сухими» эксплуатациоными процессами. Обладает высокой светостойкостью. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трешины до 0.5 мм. Позволяет воплощать различные дизайнерские идеи. Толщина 1,5-2,0 мм.

0,30-0,40Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0.4-0.8 мм Основной MasterTop BC 361N 2,50-3,00 MasterTop TC 417W 0,10-0,12 Финишный слой Стеклянные микро-0.0075 сферы 40-70 мкм

MasterTop 1221 F



MasterTop P 617 Грунтовка 0.30 - 0.40Текстурное эпоксидное покрытие на основе декоративных флоков для MasterSeal TC 373 0,15-0,20 Основной умеренных эксплуатацислой с за-0,30-0,35 онных и пешеходных Засыпка декоративсыпкой нагрузок. Применяется ными флоками 3-5 мм цветными в закрытых помещениях декорас постоянной температуройи «сухими» производфлоками ственными процессами. Допускается применение MasterTop BC 308 0,50-0,65 Запечатына вертикальных поверхвающий

UV-стойкое гладкое покрытие

MasterTop 1325

Расход, Слой Описание Материалы KT/M² MasterTop P 660 Универсальное эластич Грунтовка ное матовое покрытие на основе полиуретана

слой

для пешеходных нагрузок. Применяетсяв закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными пропессами.

Толщина 0,8 мм.

Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0.5 мм. Толщина 2,0-2,5 мм.

0,30-0,40Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0,4-0,8 мм MasterTop BC 325 N 2,50-3,00 Основной слой 0.11-0.13 Финишный MasterTop TC 465

MasterTop 1326



Универсальное эластичное матовое покрытие на основе полиуретана для умеренных эксплуатационных нагрузок Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Обладает высокой светостойкостью. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трешины до 0,5 мм. Позволяет воплощать различные дизайнерские идеи. Толщина 1,5-2,0 мм.

MasterTop P 660 0,30-0,40Грунтовка Присыпка кварцевым 0,60-0,80 песком 0,4-0,8 мм MasterTop BC 361N 2,50-3,00 Основной слой MasterTop TC 417W 0,10-0,12

Специальные покрытия

Антистатическое (токопроводящее) покрытие

MasterTop 1278 AS



Эпоксидное токопроводяшее покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Применяется в помещениях, которые ния классифицируются как взрывобезопасные. Покрытие имеет токопроводящие свойства, устойчиво к химическим воздействиям. Перекрывает трешины до 0.3 мм Толщина 2,0 мм.

Слой

Слой

Описание

Описание

Подготовка Подготовка основания поверхно- согласно рекомендациям по устройствуполимерных антистатических покрытий Грунтовка MasterTop P 617 0.30-0.40 Установка медной 0,16-0,33 Контур токопроводящей $M.\Pi./M^{2}$ заземлеленты Токопрово- MasterTop P 687WAS 0,09-0,10 дящий грунт MasterTop BC 378AS 2.30-2.50 токоотводяший слой

Материалы

Антистатическое (токопроводящее) покрытие, ESD

MasterTop 1324 ESD (MASTERTOP 1384 ESD)



Подготовка Подготовка основания -Полиуретановое антистатическое покрытие для средповерхно- согласно рекоменданих эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «cvхими» производственными процессами. Система необходима в зонах, где производят или эксплуатируют оборудование и детали, чувствительные даже к низковольтным статическим разрядам (например, в радиоэлектронной промышленности). Покрытие имеет токопроводящие свойства. Перекрывает трещины до 0.3 мм. Толщина 2,0 мм

циям по устройствуполимерных антистатических покрытий MasterTop P 617 0,30-0,40 Грунтовка Установка медной 0,16-0,33 токопроводящей $M.\Pi./M^{2}$ заземлеленты Токопрово- MasterTop P 687WAS 0,09-0,11 дящий грунт Наливной MasterTop BC 2,30-2,50 токоотводя- 375NAS ший слой Токопрово- MasterTop TC 0.15-0.18 дящий кон- 409WESD тактный лак

Материалы

Ucrete MF AS



Полиуретан-цементное антистатическое гладкое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Применяется в помещениях, которые классифицируются как взрывобезопасные. устойчиво к химическим воздействиям. Температурная устойчивость до +70°C. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Толщина 4,0-6,0 мм.

Подготовка Подготовка основания согласно рекомендациям по устройствуполимерных антистатических покрытий

Заполняю- Ucrete Primer LC 2,0-2,5 щий грунт 0.16-0.33 Установка мелной Контур заземления токопроводящей $M.\Pi./M^{2}$

Наливной Ucrete MF AS токоотводяший слой

9,00-13,00

Расход,

Расход,

KE/M2

Материалы

Материалы

Специальные покрытия

Антискользящее антистатическое (токопроводящее) покрытие

Ucrete DP 20 AS



Полиуретан-цементное антискользящее антистатическое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пишевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «влажными» производственными процессами. Температурная устойчивость до +80°C. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Толщина 6,0 мм

Описание

	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
	Подготовка поверхно- сти	Подготовка основания согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	_
	Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,20-0,40
»	Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16-0,33 м.п./м²
	Токопрово- дящий грунт	Ucrete Primer LC AS	2,5-3,5
	Токоотводя- щий слой	Ucrete DP Basecoat B6 AS	11,0-12,0
		Засыпка Ucrete F20 AS	5,00
	Финишный слой	Ucrete DP Topcoat AS	0,80 - 0,90
	Спой	Материалы	Расход,

Расход.

Антискользящее термои химостойкое покрытие

Ucrete **UD 200**



Полиуретан-цем крытие повышен стойкости и терм для высоких экс ных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами, а также на улице. Температурная устойчивость до +150°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 6,0-12,0 мм.

Описание

Описание

	СЛОИ	Материалы	KГ/M²
иентное по- нной хим-	Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,30-0,40
нной хим- мостойкости сплуатацион-	Основной слой	Ucrete UD 200	15,0-25,0

Термо- и химостойкое покрытие

Ucrete MF



Полиуретан-цементное гладкое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой «сухими» и «влажными» производственными процессами. Температурная устойчивость до +70°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 4,0-6,0 мм.

Расход, Материалы Слой KT/M² Ucrete Primer LC 2,00-2,50 щий грунт Самониве- Ucrete MF 9,0-13,0 лирующийся

слой

Специальные покрытия

Антискользящее термои химостойкое покрытие

Ucrete DP 20



Полиуретан-цементное антискользящее покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых

помещениях с «влажными» производственными процессами. а также на улице. Температурная устойчивость до +120°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 4,0-9,0 мм.

Расход. Описание Слой Материалы

Ucrete Primer SC 0,30-0,40 Грунтовка Самониве-Ucrete Basecoat 7,0-17,0 лирующийся базовый Засыпка 5,00 специальным слой заполнителем Ucrete Filler F20 0,80-0,90 Финишный Ucrete DP Topcoat запечатывающий слой

Термо- и химостойкое покрытие

Ucrete RG



Тиксотропное полиуретан-цементное покрытие повышеной химстойкости и термостойкости для изготовления плинтусов и галтелей в системах покрытий UCRETE, а также для нанесения на вертикальные поверхности. . Применяется в помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толицина применения на вертикали 4,0-9,0 мм.

KT/M² Ucrete Primer RG 0,15-0,25 Грунтовка Основной Ucrete RG 8,00-18,00 спой

Слой

Слой

ными

Слой

Антибактериальное (бактериостатическое) покрытие

MasreTop 1325AB



Эластичное матовое тическое покрытие н лиуретана, специаль танное для медицин ний. Стойко к воздей Перекрывает трещин Стойко к йоду, крови, ру, перекиси водород Голщина 2,0-2,5 мм.

Описание

Описание

Описание

			KI / IVI
е бактериоста- на основе по-	Грунтовка	MasterTop P 660	0,30-0,40
ьно разрабо- иских учрежде- йствию УФ. ины до 0,5 мм.		Присыпка квар- цевым песком 0,4-0,8 мм	0,60-0,80
и, физраство- ода и т.п.	Основной слой	MasterTop BC 325N	2,50-3,00
	Финишный слой	MasterTop TC 465AB	0,11-0,15

Fast Track — «быстрые» покрытия со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Flake



Текстурное покрытие с декоративными флоками для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Сроки монтажа данной системы около 12 часов при температуре +20°С. Перекрывает

трещины до 0,3 мм. Стойко к воздействию УФ. Толщина 0,8 мм.

Расход, Материалы KT/M²

MasterTop P 660 0,30-0,40 Грунтовка Основной MasterSeal TC слой с за-682 сыпкой Засыпка цветны- 0,30-0,35 цветными ми декоративныдекоративми флоками флоками 0.50-0.65

Запечатыва- MasterSeal TC ющий слой 682

Специальные покрытия

Fast Track — «быстрые» покрытия со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Quartz



Антискользящее покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительны ми перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,3 мм.

Описание

Сроки монтажа данной системы около 24 часов при температуре +20°C. Толщина 2,0-2,5 мм.

	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
;- lbl-	Грунтовка	MasterTop P 660	0,30-0,40
		Присыпка квар- цевым песком 0,8-1,4 мм	0,60-0,80
I- 1́1- Ы	Основной слой	MasterSeal TC 682	1,00-1,20
	Засыпка	Засыпка цветным кварцевым песком 0,4–0,8 мм или 0,8–1,4 мм	4,50-5,50
	Финишный слой	MasterSeal TC 682	0,75–1,20

Жестко-эластичная система для эксплуатации в закрытых помещениях и на улице (с гидроизоляционными функциями)

Описание

MasterSeal Traffic 2263 (CONIDECK 2263)



Многослойное жестко-эластичное покрытие выполняющее гидроизоляционные функции для значительных эксплуатационных

Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температур, допускает «влажные» производственные процессы. Перекрывает трещины до 0,8 мм, устойчиво к сдвиговым и ударным воздействиям. Толщина 5,5-6,0 мм.

Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Грунтовка	MasterTop P 617	0,30-0,50
	Присыпка квар- цевым песком 0,4-0,8 мм	0,60-0,80
Эластичная мембрана	MasterSeal M 869 F	2,10-2,30
Основной слой	MasterSeal M 276	1,90-2,10
	MasterTop FILLER (замеши- вается в состав)	0,30-0,40
Засыпка	Засыпка кварцевым песком 0,4-0,8 мм	6,00-7,00
Финишный слой	MasterSeal TC 258 (MasterSeal TC 373)	0,80-1,00



10. Подземное строительство

- 10.1. Инъекционные материалы
- 10.2. Набрызг-бетон
- 10.3. Расходные материалы для ТПК
- 10.4. Обратная закладка



Инъекционные материалы

Внезапное проникновение воды и неустойчивые грунты при проведении подземных и горных работ могут привести к значительному увеличению затрат и приостановке работ, а также оказать негативное воздействие на окружающую среду.

Одним из наиболее эффективных способов снизить риски является проведение предварительного инъектирования грунтов микроцементами перед дальнейшей проходкой и проведение последующего инъектирования горных пород, существующих железобетонных конструкций, старых фундаментов, кирпичных кладок с целью гидроизоляции и остановки водопритоков.

Под брендом Master Builders Solutions

представлен полный спектр инъекционных материалов, отвечающих требованиям любых проектов, включая новые и эксплуатирующиеся тоннели, шахты, а также крупные проекты

еся тоннели, шахты, а также крупные проекты в сфере гражданского строительства, такие как плотины:

Микроцементы MasterRoc.

Их уникальная особенность состоит в быстром и контролируемо сроке схватывания, что позволяет увеличить скорость строительства.

- MasterRoc MP 650
- MasterRoc MP 800
- MasterRoc MP 900

Коллоидный кремнезем MasterRoc MP 320.

Благодаря низкой вязкости этот материал легко проникает в самые мелкозернистые грунты и тонкие трещины в твердых горных породах, обеспечивая долговременную стабилизацию массива.

Полиуретаны и силикаты полимочевины MasterRoc

предназначены для остановки сильных водопритоков, стабилизации грунтов и заполнения вывалов и пустот в горных выработках.

- MasterRoc MP 350
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP355 1KMasterRoc MP 355 MR0
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP 355 Thix
- MasterRoc MP 358 GS
- MasterRoc MP 358 SC
- MasterRoc MP 364 FlexMasterRoc MP 367 Foam

Акрилаты MasterRoc.

Благодаря низкой вязкости материал хорошо проникает в микротрещины бетонных конструкций. Эластичность и способность к набуханию (во влажной среде) обеспечивает возможность подвижек конструкций.

- MasterRoc MP303CE
- MasterRoc MP 307CE
- MasterRoc MP309



Набрызг-бетон

Технология набрызг-бетон стала важным шагом в развитии тоннелестроения и горнодобывающей промышленности. Использование новейших технологий и современного оборудования заметно улучшили показатели безопасности производства.

Облицовка набрызг-бетоном

получила признание в тоннелестроении. Монолитные структуры без отделки становятся все более популярны, так как обеспечивают значительную экономию по сравнению с традиционными конструкциями тоннелей.

Под брендом Master Builders Solutions представлена широкая линейка материалов для набрызг-бетона:

Жидкие ускорители схватывания бетонной

- MasterRoc SA 167
- MasterRoc SA 189
- MasterRoc SA 187
- MasterRoc SA 411

Сухие ускорители MasterRoc SA 545

Добавки для для набрызг-бетона

- MasterRoc HCA
- MasterRoc TCC 735
- MasterRoc SA TCC 780

Напыляемая мембрана MasterSeal 345







Расходные материалы для ТПК

Самым безопасным и быстрым методом строительства тоннелей является механизированная проходка, особенно если работы проводятся в сложных геологических условиях и в условиях городской застройки. Работа тоннелепроходческих (ТПК) комплексов наиболее эффективна в том случае, если она обеспечена грамотной инженерной поддержкой и качественными расходными материалами.

Материалы Master Builders Solutions для ТПК:

- Кондиционеры грунта.
- Замедление износа и пылеподавление.
- Смазка хвостового уплотнения.
- Смазка уплотнения главного подшипника ТПК.
- Составы для бетонирования и цементирования.
- Инъекционные материалы, материалы для строительства станций, переходов и пневмоизоляции ротора.





Обратная закладка

Обратная закладка — часть технологического процесса добычи полезных ископаемых подземным методом. В последнее время набирает большую популярность благодаря внедрению в процесс изготовления закладочной смеси современных химических реагентов для модифицирования реологических

свойст. Здесь компания BASF имеет самый большой опыт и занимает лидирующее положение в горно-добывающей отрасли. С помощью добавок серии MasterRoc MF 500, рабочие характеристики закладочных смесей можно улучшить в 2–5 раз, соответственно повысить производительность горного предприятия в целом.





11. Инженерная гидроизоляция

Инженерная гидроизоляция

Система MasterSeal Roof 2160



Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Применяется при устройстве «зеленых кровель» без нанесения защитного слоя.

слой

Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания	
Мембрана	MasterSeal M 860/ M 861 Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана ручного нанесения	2,0-2,5
Защитный	MasterSeal TC 258	0.15-0.

условий MasterSeal TC 259 0,3-0,5 или Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посып-

Однокомпонентное окрашенное

чивое к воздействию ультрафи-

олетового излучения и погодных

полиуретановое покрытие, устой-

Система MasterSeal Roof 2110



Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Для кровли с уже существующими покрытиями, например, инвертированные кровли, кровельные салы и ландшафтные территории.

	ка песком.	
Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания	-
Мембрана	MasterSeal M 800	2,0-2,5

Двухкомпонентная полиуретановая гидроизоляционная мембрана машинного нанесения MasterSeal TC 259 0,15-0,20 Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устой-

чивое к воздействию ультрафи-

олетового излучения и погодных условий MasterSeal TC 458 0,3-0,5 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посып-

Система MasterSeal Roof 2103



Система обеспечивает требования пониженной горючести по стандарту DIN 4102 Часть 7 и класс В2 по стандарту DIN 4102 Часть 1. Пригодна для применения в условиях экстремального климата. обеспечивает срок эксплуатации

25 лет.

Защитный

Подбирается в зависимости Грунтовка от типа основания

ка песком.

Мембрана Двухкомпонентная, не содержащая 1,8-2,2 растворителей, полиуретановая мембрана машинного нанесения с пониженной горючестью

> MasterSeal TC 259 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий

0,15-0,20



Решения Master Builders Solutions от BASF для строительной отрасли

MasterAir

Порообразующие или воздухововлекающие добавки

MasterBrace

Решения для усиления строительных конструкций

MasterCast

Добавки для жестких бетонных смесей

MasterCem

Добавки для цемента

MasterEmaco

Материалы для ремонта бетона и железобетона

MasterFinish

Вспомогательные материалы для бетона

MasterFlow

Решения для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFiber

Материалы, повышающие стойкость конструкций к нагрузкам

MasterGlenium

Добавки в бетон

MasterInject

Решения для инъектирования

MasterKure

Материалы для ухода за свежеуложенным бетоном

MasterLife

Решения для повышения долговечности бетона

MasterMatrix

Модификаторы вязкости бетона

MasterPel

Материалы для повышения водонепроницаемости бетона

MasterPolyheed

Решения для бетонов средних классов прочности

MasterPozzolith

Решения для повышения пластичности бетона

MasterProtect

Решения для защиты конструкций

MasterRheobuild

Пластифицирующие добавки

MasterSeal

Решения для гидроизоляции и герметизации

MasterRoc

Материалы для подземного строительства

MasterSet

Решения для оптимизации сроков твердения

MasterSure

Решения для контроля реологии бетона

MasterTop

Решения для устройства декоративных и промышленных полов

Master X-Seed

Ускорители твердения цемента

Ucrete

Напольные покрытия для пищевых и химических производств

Наши контакты:

000 "ДЖЕНТА"

Винница, ул. Хмельницкое шоссе, 2а, офис 32-33 тел. +38 (0432) 57-64-28, факс +38 (0432) 66-04-74 www.djenta.com.ua